

**THIS PAGE IS INSERTED BY OIPE SCANNING
AND IS NOT PART OF THE OFFICIAL RECORD**

Best Available Images

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

BLACK BORDERS

TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT

BLURRY OR ILLEGIBLE TEXT

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLORED PHOTOS HAVE BEEN RENDERED INTO BLACK AND WHITE

VERY DARK BLACK AND WHITE PHOTOS

UNDECIPHERABLE GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE THE BEST AVAILABLE
COPY. AS RESCANNING *WILL NOT*
CORRECT IMAGES, PLEASE DO NOT
REPORT THE IMAGES TO THE
PROBLEM IMAGE BOX.**

OFFICE NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

V. — Machines.

N° 416.846

5. — MACHINES DIVERSES.

Dispositif pour le découpage des pains azymes gaufrés ou non, et autres produits similaires.

M. MARCEL LECUYER résidant en France (Seine).

Demandé le 7 juin 1910.

Délivré le 17 août 1910. — Publié le 29 octobre 1910.

Jusqu'à ce jour le découpage des pains azymes gaufrés qui constituent les enveloppes des cachets pharmaceutiques, ou autres, s'effectuait jusqu'à ce jour un par un et à la main au moyen d'un emporte-pièce; il en résultait que la production du nombre de pains découpés en un temps déterminé dépendait de l'habileté de l'opérateur, et que bien souvent le bord découpé n'était pas absolument concentrique à la cavité même du pain.

Le dispositif objet de l'invention permet d'effectuer le découpage des pains azymes ou autres produits similaires, mécaniquement et avec précision.

Ce dispositif est représenté à titre d'exemple sous une de ses formes d'exécution par le dessin annexé, sur lequel :

La fig. 1 est une vue en élévation d'une machine combinée avec ledit dispositif.

La fig. 2 est une vue en plan de l'un des plateaux de découpage.

La fig. 3 est une coupe verticale partielle de l'ensemble des plateaux de découpage, représentés avant leur rapprochement.

La fig. 4 est une vue semblable à la précédente, les plateaux étant rapprochés, c'est-à-dire représentés pendant le découpage.

Ce dispositif se compose d'un premier plateau *a* sur l'une des faces duquel sont fixés de toute manière appropriée une série de godets ou autres emporte-pièces *b* disposés en nombre

convenable et très près les uns des autres; les bords des godets sont tranchants; leur nombre, leur dimension et forme correspondent à ceux des pains à découper.

Au plateau *a* est suspendu au moyen de tiges-guides *c*, un second plateau *d*, maintenu écarté du premier au moyen de ressorts *e* et muni de trous *f* correspondant en dimension, forme et disposition à celles des godets *b*. L'ensemble des deux plateaux *a* et *d* se fixe à la partie inférieure de la tige *g* d'une presse quelconque *h*.

La machine représentée à titre d'exemple comporte un levier de manœuvre *l* articulé autour d'un axe *i* sur le bâti *k* et agissant, par son petit bras, sur un bloc entraîneur *j* fixé sur la tige *g*.

Sur le sommier *n* de la machine est fixé un troisième plateau *k* muni de trous *m* disposés en nombre, en forme et en dimension, de manière à correspondre exactement aux godets *b*. Chacun de ces trous *m* comporte un rebord tranchant se combinant à cisaille avec le bord également tranchant de godet *b* correspondant.

L'ensemble des plateaux *a* et *d* étant relevé, ménage au-dessus du plateau *k* un certain intervalle permettant l'introduction de la planche de pains à découper.

Le fonctionnement est le suivant :

La planche de pains est gaufrée par le

procédé ordinaire et au moyen de plaques de gaufrage comportant des alvéoles dont la disposition et les dimensions sont établies de façon à concorder avec celles des plateaux du dispositif de découpage. Le plateau *d* étant préalablement relevé, la planche de pains azymes est passée au-dessus du plateau *k* et est repérée sur celle-ci de façon à ce que les alvéoles de gaufrage correspondent exactement aux trous dudit plateau.

Ce repérage peut se faire de bien des manières, et, par exemple, au moyen de trous ou de saillies formés sur la planche de pains pendant le gaufrage et se combinant avec des saillies ou des trous correspondants établis sur le plateau *k*.

La planche de pains étant introduite entre les plateaux *k* et *d*, la tige *g* est alors abaissée; pendant ce mouvement le plateau *d* s'applique en premier lieu élastiquement sur la planche de pains, dont les parties saillantes passent à travers les trous *f* dudit plateau *d*; cette planche de pains se trouve donc ainsi rigidement maintenue, de sorte que le plateau *a* continuant à descendre engage avec précision ses godets découpeurs; d'abord à travers le plateau *d* et, ensuite, à travers le plateau *k* en découpant les pains azymes qui tombent dans un panier récepteur ou restent engagés dans les trous dudit plateau *k*. La tige *g* étant alors remontée permet d'effectuer, en premier lieu, la séparation des godets *b* d'avec le plateau *k*, en second lieu, l'éloignement des plateaux *a* et *k*, et, en troisième lieu, l'écarte-

ment du plateau *d* de celui *a* par l'action des ressorts *e*; cet écartement étant opéré en vue du dégagement des découpures de la planche de pains, lesquelles peuvent alors être enlevées avec la plus grande facilité.

Les éléments de pains azymes, gaufrés ou non, restent, après leur découpage, engagés dans les trous du plateau *k* et tombent soit automatiquement dans un récipient collecteur ou y sont refoulés par les nouveaux éléments découpés lors de la passe suivante.

RÉSUMÉ.

Dispositif pour le découpage des pains azymes gaufrés ou non, et autres produits similaires, caractérisé par la combinaison de trois plateaux superposés dont deux sont montés sur la partie mobile d'une presse quelconque, tandis que le troisième est fixé sur le sommier de ladite presse; l'un des plateaux mobiles portant des godets découpeurs ou autres emporte-pièces similaires dont les bords tranchants traversent des trous de l'autre plateau et se combinent à cisailles avec les bords des trous correspondants du plateau fixe; le plateau intermédiaire mobile étant monté élastiquement par rapport au plateau supérieur de façon à permettre le dégagement des découpures.

MARCEL LEGUYER.

Par procuration :

Edward SCHWANZ.

Fig. 1.

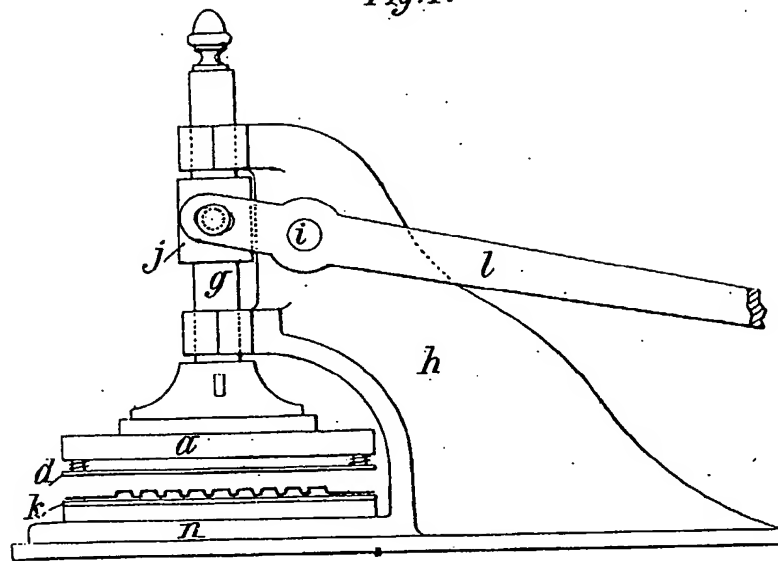


Fig. 2.

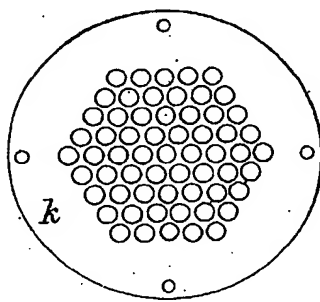


Fig. 3.

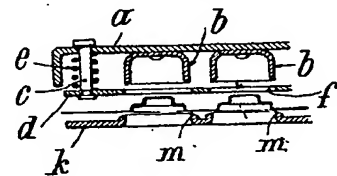


Fig. 4.

